

众鑫新材料科技（中山）有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线
新建项目竣工环境保护自主验收意见

2024 年 11 月 2 日，众鑫新材料科技（中山）有限公司组织验收工作组，对众鑫新材料科技（中山）有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线新建项目进行竣工环境保护验收。根据本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、及本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经验收工作组形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

众鑫新材料科技（中山）有限公司新建后位于中山市南区树涌圣都路 10 号之二，项目中心地理坐标：东经：113° 18' 24.2"，北纬：22° 26' 45.446"。项目新建后用地面积 4350m²，建筑面积 4350m²。项目新建后设计总投资 1000 万元，其中环保投资为 50 万元。项目主要从事塑料中空板、塑料蜂窝板、周转箱的生产。

（二）建设过程及环保审批情况

众鑫新材料科技（中山）有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线新建项目委托中山金粤环保工程有限公司于 2024 年 09 月编制了《众鑫新材料科技（中山）有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线新建项目环境影响报告表》，并于 2024 年 09 月 18 日取得中山市生态环境局关于新建项目环境影响审查批复【中（南办）环建表[2024]0011 号】。项目竣工时间为 2024 年 09 月 25 日，调试时间为 2024 年 09 月 28 日至 2024 年 12 月 27 日。

（三）投资情况

新建项目总投资 1000 万元，其中环保投资为 50 万元。

（四）验收范围

项目生产设备与配套的环保设施已建设完成，建设内容与申请内容基本一致，本次验收为整体验收。

验收组签名：



曾添 赖冠宏 陈伟

审批与本次验收的产品名称、产量如下表：

表 1 环评审批与本次验收产品名称、产量表

序号	产品名称	规模	
		环评审批产量	验收产量
1	塑料中空板	14.1 万片	14.1 万片
2	塑料蜂窝板	14.1 万片	14.1 万片
3	周转箱	1 万个	1 万个

审批与本次验收的原辅材料名称、用量如下表：

表 2 环评审批与本次验收原辅材料名称、用量表

序号	名称	年耗量	验收量	所在工序
1	聚丙烯 PP	92 吨	92 吨	主要原材料
2	色母粒	0.15 吨	0.15 吨	
3	机油	0.2 吨	0.2 吨	设备维护
4	水性油墨	0.05 吨	0.05 吨	印刷
5	网版	10 个	10 个	印刷
6	模具	10 套	10 套	挤出线

审批与本次验收的生产设备名称、数量如下表：

表 3 环评审批设备数量与本次验收设备表

序号	设备名称	设备型号	数量 (台)	验收数量 (台)	所在工序
1.	塑料中空板生产线 A	挤出机	SJ-45	1	挤出
2.		搅拌机	/	1	搅拌
3.		牵引机	/	2	牵引
4.		冷风机	/	1	冷却
5.		自动上料机	/	1	投料
6.		压痕机	/	1	压痕
7.		网版丝印机	/	1	丝印
8.		剪切机	/	1	裁切
9.	塑料中空板生	挤出机	SJ-45	1	挤出

验收组签名：



王艳 赖冠宏 孙伟

10.	产线 B	搅拌机	/	1	1	搅拌
11.		牵引机	/	2	2	牵引
12.		冷风机	/	1	1	冷却
13.		自动上料机	/	1	1	投料
14.		压痕机	/	1	1	压痕
15.		剪切机	/	1	1	裁切
16.	塑料蜂窝板生 产线 A	挤出机	SJ-45	1	1	挤出
17.		搅拌机	/	1	1	搅拌
18.		牵引机	/	2	2	牵引
19.		冷风机	/	1	1	冷却
20.		自动上料机	/	1	1	投料
21.		压痕机	/	1	1	压痕
22.		剪切机	/	1	1	裁切
23.	塑料蜂窝板生 产线 B	挤出机	SJ-45	1	1	挤出
24.		牵引机	/	2	2	牵引
25.		冷风机	/	1	1	冷却
26.		自动上料机	/	1	1	投料
27.		压痕机	/	1	1	压痕
28.		剪切机	/	1	1	裁切
29.	破碎机		PC600	4 台	4 台	破碎工序
30.	冷却水塔		水池尺寸: 4.0m*2m*1.6m, 有效水深 1.3m	1 个	1 个	间接冷却 工序
31.	自动铆钉机		WL-2003	6 台	6 台	打钉工序
32.	平压压痕切线机		ML-500JL	2 台	2 台	压痕切割 工序
33.	超声波焊接机		/	3 台	3 台	焊接工序
34.	模切机		/	1 台	1 台	模切工序
35.	清废机		/	2 台	2 台	清废工序
36.	啤机		/	1 台	1 台	压痕工序
37.	模具		/	10 套	10 套	/
38.	空压机		ZLS09Hi/8	4 台	4 台	辅助设备

验收组签名:



李添 赖冠宏 孙明

二、工程变动情况

本次工程内容与环评及批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

(1) 生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入中山市污水处理有限公司处理。

(2) 冷却用水循环使用，不外排。

(3) 网版丝印机清洗废水委托给有处理能力的废水处理机构处理。

2. 废气

新建后项目营运期间产生的废气主要为：

①挤出成型、丝印过程中会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、总 VOCs、臭气浓度；挤出成型、丝印工序废气经垂帘集气罩收集至二级活性炭吸附装置处理后 1 根 15m 排气筒高空排放。

②裁剪过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物，裁剪工序废气无组织排放。

③超声波焊接过程中会产生有机废气及恶臭气体，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，超声波焊接工序废气无组织排放。

3. 噪声

新建后项目营运期间，生产过程中产生一定的噪声，主要为发泡机、打标机、风机、空压机等生产设备在运行时产生的噪声，以及原材料、成品在运输过程中产生的交通噪声。

为了进一步优化周围声环境，减少噪声对周围环境的影响，建设单位采取的处理措施为：

①各种生产设备选用噪声低的设备，合理地安装、布局，较高噪声设备安装减振垫、减振基座等，将高噪声的设备设置在厂房中间和北面，增加距离衰减。

②投入使用后加强对设备的日常检修和维护，保证各设备正常运转，以免由于故障原因产生较大噪声，同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声，合理安排生产，夜间不生产。

验收组签名：



赖冠宏 赖冠宏 赖冠宏

③车间生产过程中,靠近敏感点西侧和西南侧的门窗时常紧闭,仅用于采光,加上自然距离的衰减,使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减。

4. 固体废物

新建项目营运期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固体废物和危险废物,其中:

生活垃圾主要由员工的日常生活、办公所产生。一般固体废物主要为一般废包装物等。危险废物主要为废机油及其包装物、含油废抹布、废水性油墨桶、含油墨废抹布、饱和活性炭、废网版、废印刷头等。

5. 其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

根据广东万纳测试技术有限公司于2024年10月9日-10日进行验收监测,以及众鑫新材料科技(中山)有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告表(报告编号:VN2409232001-A)显示:

(一) 环保设施处理效率

项目生产工况稳定,生产负荷达为78%~80%,环保处理设施运行正常。项目挤出成型、丝印工序废气的非甲烷总烃的处理效率为80.7%~82.16%。

(二) 污染物排放情况

1. 废水

(1) 生活污水经三级化粪池预处理后,经市政污水管网进入中山市污水处理有限公司进行处理。项目生活污水排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮的排放浓度均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)表4第二类污染物最高允许排放浓度(第二时段)三级标准的要求。

(2) 冷却用水循环使用,不外排。

(3) 网版丝印机清洗废水委托给有处理能力的废水机构处理。目前委托广东恒兆环保科技有限公司凤岗分公司处理。

2. 废气

验收组签名:



曾添 赖冠宏

王艳

有组织排放废气：

挤出成型、丝印工序产生的非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及其 2024 年修改单）表 4 大气污染物特别排放限值与《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）较严值要求，总 VOCs 的排放浓度符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表 2 排气筒 VOCs 排放限值（丝网印刷）II 时段标准要求，臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准要求。

无组织排放废气：

裁剪工序产生的颗粒物无组织排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及其 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

超声波焊接工序产生的非甲烷总烃的浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织监控浓度限值与《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及其 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值较严者要求，排放的臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 恶臭污染物排放标准要求。

厂界无组织排放的非甲烷总烃浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织监控浓度限值与《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及其 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值较严者要求，颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 及其 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求，总 VOCs 执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）中表 3 无组织排放监控点浓度限值要求，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物排放标准要求。

厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

3. 厂界噪声

验收组签名：



李 赖冠志 尹加

项目厂界噪声测点的昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表中的2类声环境功能区标准限值的要求。

4. 固体废物

项目营运期间所产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废和危险废物。其中：

(1) 生活垃圾按指定地点堆放，并每日由环卫部门清运处理。

(2) 一般固体废物包括：一般废包装物等收集后交有一般工业固废处理能力的单位处理。

(3) 危险废物包括废机油及其包装物、含油废抹布、废水性油墨桶、含油墨废抹布、饱和活性炭、废网版、废印刷头等，收集暂存后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理，目前交由中山中晟环境科技有限公司处理。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

项目对危险废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)中相关规定。

项目对一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理基本符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定。

5. 污染物排放总量

根据监测结果可知，项目排放的大气污染物挥发性有机物总量符合环评及批复的总量要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目已按环评报告及环评批复要求落实废水、废气、噪声、固废等环保措施，在项目工况稳定，环保处理设施运行正常的条件下，污染物排放达到环评报告及环评批复的验收执行标准，工程建设对环境的影响较小。

六、验收结论

该项目不存在验收不合格情形，能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行建设项目环境影响审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实

验收组签名：



赖冠宏 廖世

了环评报告表及其批复文件的要求，验收组同意众鑫新材料科技（中山）有限公司塑料中空板、蜂窝板生产线新建项目通过竣工环境保护验收。

七、要求与建议

- 1. 加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放。
- 2. 切实做好各项环境风险事故防范措施，加强日常巡检，提高环境风险事故防范水平，从源头杜绝各类环境风险事故。
- 3. 自觉接受环保部门的监督管理和监测，完善和规范现场监测条件。

八、验收人员信息

序号	工作单位	职位/职称/专业	签名	联系电话
1	众鑫新材料科技（中山）有限公司	总经理		137 9893 3392
2	广东万纳测试技术有限公司	采样员	赖冠宏	0758-2696008
3	中山市环保产业有限公司	高级工程师 (环境工程与生态)	曾添	13420329395
4	中山金粤环保工程有限公司	验收员		0760-88668777
5				

众鑫新材料科技（中山）有限公司
2024 年 11 月 2 日



验收组签名：



赖冠宏 曾添